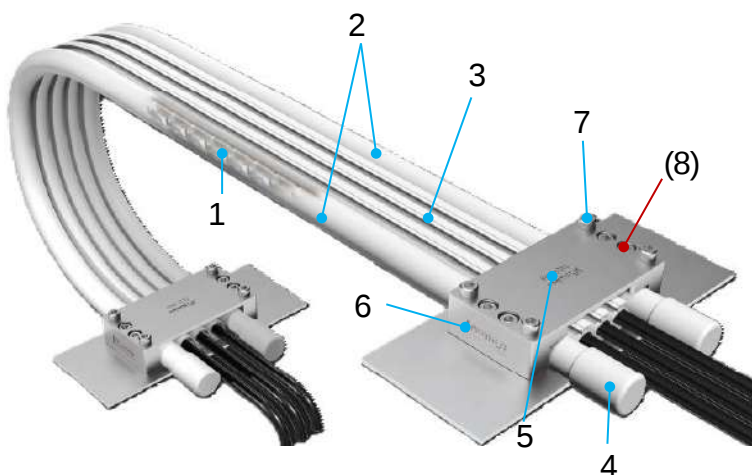


椿本 扁平保護鏈條 ZP 規格

（註）作業時，請穿戴適當的防護裝備（護目鏡、手套、安全鞋等）。

1 構造、名稱



	No	零件名
本體	1	支撐構件
	2	支撐構件用外覆管材
	3	開闔管
	4	保護蓋
固定架	5	固定板
	6	L 塊
	7	固定板固定用螺栓
	(8)	裝置用的固定用 M5 螺栓 (請客戶自備)

※固定架的組成零件將以零件形式出貨。

2 注意事項

銲接端部容易朝分裂方向剝離，請勿使分裂方向的力作用於銲接端部。

在電纜、管材配線時及安裝至裝置上時請特別留意。



容易受分裂方向的力影響，請特別留意。

固定於裝置時，請務必使鎖定位朝向外周側，以彎曲狀態固定。

若在扁平保護鏈條展開的狀態下將一端（固定端或移動端）固定於裝置上，可能會使支撐構件固定在非彎曲方向的方向上。

若以該狀態使其彎曲，支撐構件可能會破損。

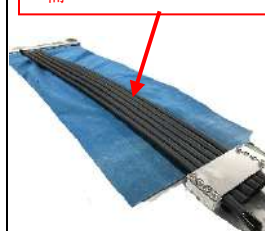
外周側



鎖定位

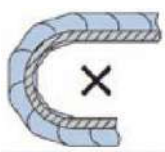
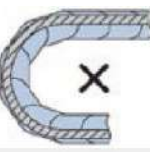
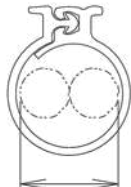
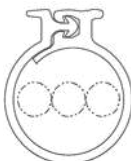
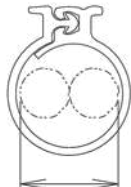
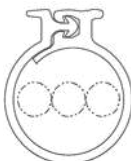
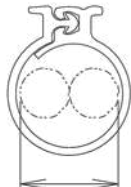
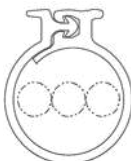
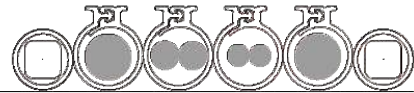
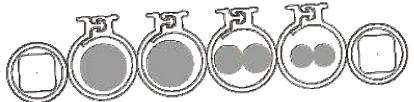
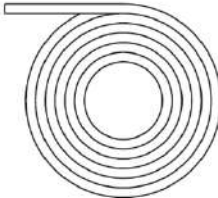
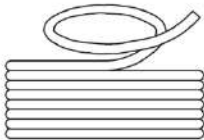


請勿在扁平保護鏈條展開的狀態下固定一端。



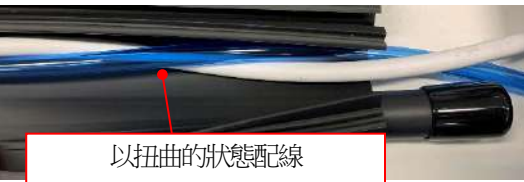
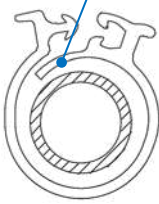
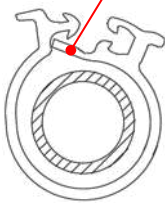
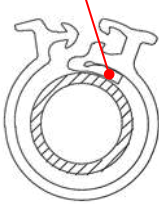
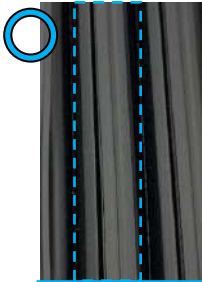
支撐構件若固定在非彎曲方向的方向上，並以該狀態使其彎曲，則可能會破損。



固定電纜、管材時，請保留適當的空間。 否則可能會使開闔管破裂或鎖定部打開。	  適當的空間   過度拉伸   過度鬆垂												
請勿於開闔管內使用束帶將各電纜、管材固定。 否則可能會使開闔管破裂。	 												
關於收納於開闔管的電纜、管材，請參照右表。 若要放入多條電纜、管材，外徑差請在 5mm 以下。	<table><tr><th colspan="3">電纜、管材收納數</th></tr><tr><th>1 條</th><th>2 條</th><th>3 條</th></tr><tr><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>φ11 以下</td><td>橫向排列且為 13mm 以下</td><td>φ4 以下且為 3 條以下</td></tr></table>	電纜、管材收納數			1 條	2 條	3 條				φ11 以下	橫向排列且為 13mm 以下	φ4 以下且為 3 條以下
電纜、管材收納數													
1 條	2 條	3 條											
													
φ11 以下	橫向排列且為 13mm 以下	φ4 以下且為 3 條以下											
收納電纜、管材時，請考量左右重量平衡。 否則可能會使扁平保護鏈條彎曲部傾斜、自由跨距部扭曲。	   												
電纜、管材若經常呈現捲曲狀態，可能會使彎曲部傾斜、自由跨距部扭曲。 電纜、管材配線時請注意避免扭曲。若從滾筒或線圈以螺旋狀拉出，會使電纜、管材在扭曲的狀態下配線，請避免類似動作。	   												

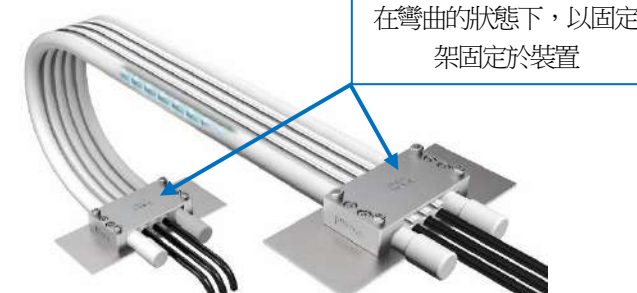
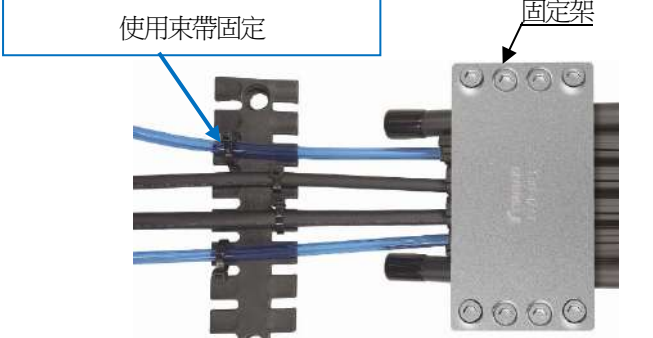
- 電纜、管材請使用富有柔軟性，耐反覆彎折、耐久性、滑動性佳的可動用產品。
 - 若扁平保護鏈條的設置底面與作業區域有異物，可能會造成破損，請務必去除。
 - 請勿在扁平保護鏈條內周側設置可能產生干擾的物品。
 - 請定期確認以下事項：開闔管的鎖定部未打開、扁平保護鏈條的設置底面與作業區域內沒有會造成損傷的異物、電纜及管材未被拉進開闔管內。
- 檢查時如發現異常，請加以維護保養。

3 電纜及管材的收納方法

① 從開闔管的端部打開鎖定部。	
② 將電纜、管材收納於開闔管。 多條電纜、管材收納於一條開闔管時，請將電纜、管材排列整齊再收納。 若以扭曲的狀態收納，可能因電纜之間於開闔管內纏繞而較快斷線。	○  ✗  以扭曲的狀態配線
③ 為了正確關閉開闔管，請確認鎖定部（右圖 A 部）正確包覆，且未外露於開闔管外側。 A 部於扁平保護鏈條全長皆須正確包覆電纜、管材。若未正確包覆，鎖定部可能因此打開。	○ A 部正確包覆  ✗ A 部勾掛在箭矢端  ✗ A 部彎折 
④ 用手暫時閉合開闔管端部，並使用閉合器閉合鎖定部。 （也可用手閉合） 閉合鎖定部後，請避免使電纜、管材對鎖定部端部產生外周側方向的作用力。鎖定部可能因此打開。  閉合器 ※未附閉合器。請另行訂購。	 ✗  ✗ 
⑤ 確認鎖定部正確閉合。 鎖定部間隙不均等，或鎖定部打開時，A 部可能未正確包覆。 請將 A 部正確包覆，再次閉合鎖定部。	○  間隙均等 ✗  間隙不均等 ✗  鎖定部打開

4 安裝至裝置時的安裝步驟

安裝至裝置時，請參考本公司發行的圖面或型錄，將固定架安裝至指示位置。

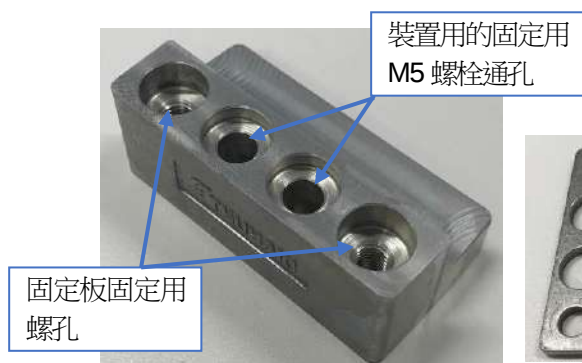
① 插入電纜、管材後，先將開闔管鎖定部朝向外周側，使扁平保護鏈條如右圖所示呈彎曲狀態，以便後續固定於裝置。	 鎖定部在外周側
② 在彎曲的狀態下，以固定架分別將固定端、移動端固定於裝置。	 在彎曲的狀態下，以固定架固定於裝置
③ 確認開闔管的鎖定部正確閉合。若打開，請正確閉合。	 鎖定部打開
④ 在開闔管出口附近使用束帶將各電纜、管材於固定端、移動端兩側皆固定。固定時，避免使電纜、管材有不必要的張力作用。若在施加張力的狀態下固定並使其動作，可能會使開闔管破裂。	 使用束帶固定 固定架
⑤ 將固定端、移動端固定後，確認扁平保護鏈條的彎曲部沒有傾斜，自由跨距部沒有扭曲。之後，緩慢移動扁平保護鏈條，確認各電纜、管材不會被拉進開闔管內，且沒有其他動作異常。	 自由跨距部扭曲 移動端 固定端 彎曲部傾斜

5 固定架的構造及名稱

使用本公司固定架時，請參閱本頁內容。

固定架的組成零件將以零件形式出貨。

裝置用的固定用 M5 螺栓請由客戶自備。



L 塊



固定板



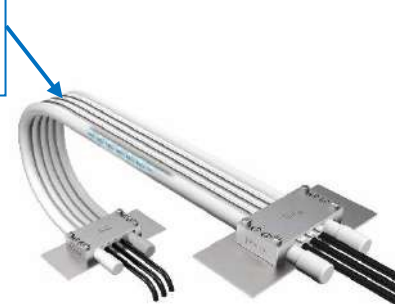
固定板固定螺栓

6 安裝固定架時的注意事項

將固定架固定時，請務必使鎖定位朝向外周側，以彎曲狀態固定。

若在扁平保護鏈條展開的狀態下將一端（固定端或移動端）固定於裝置上，可能會使支撐構件固定在非彎曲方向的方向上。若以該狀態使其彎曲，支撐構件可能會破損。

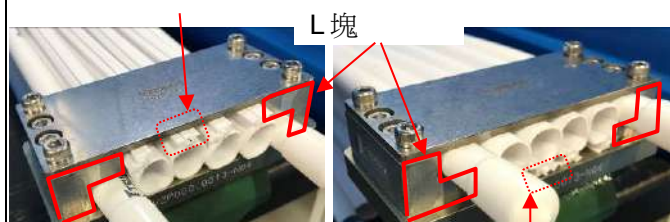
鎖定位在外周側呈彎曲狀態



請注意，L 塊的方向可能因開闔管的鎖定位方向而有所不同。



開闔管的鎖定位



A 側

B 側

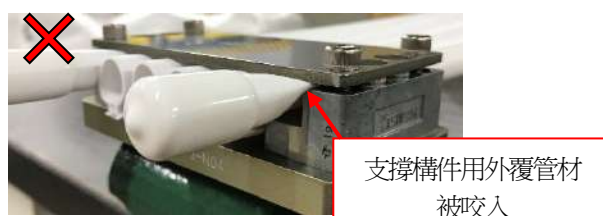
請使 L 塊側壁與支撐構件用外覆管材間沒有間隙。

若有間隙，可能無法正確固定，導致扁平保護鏈條脫落。



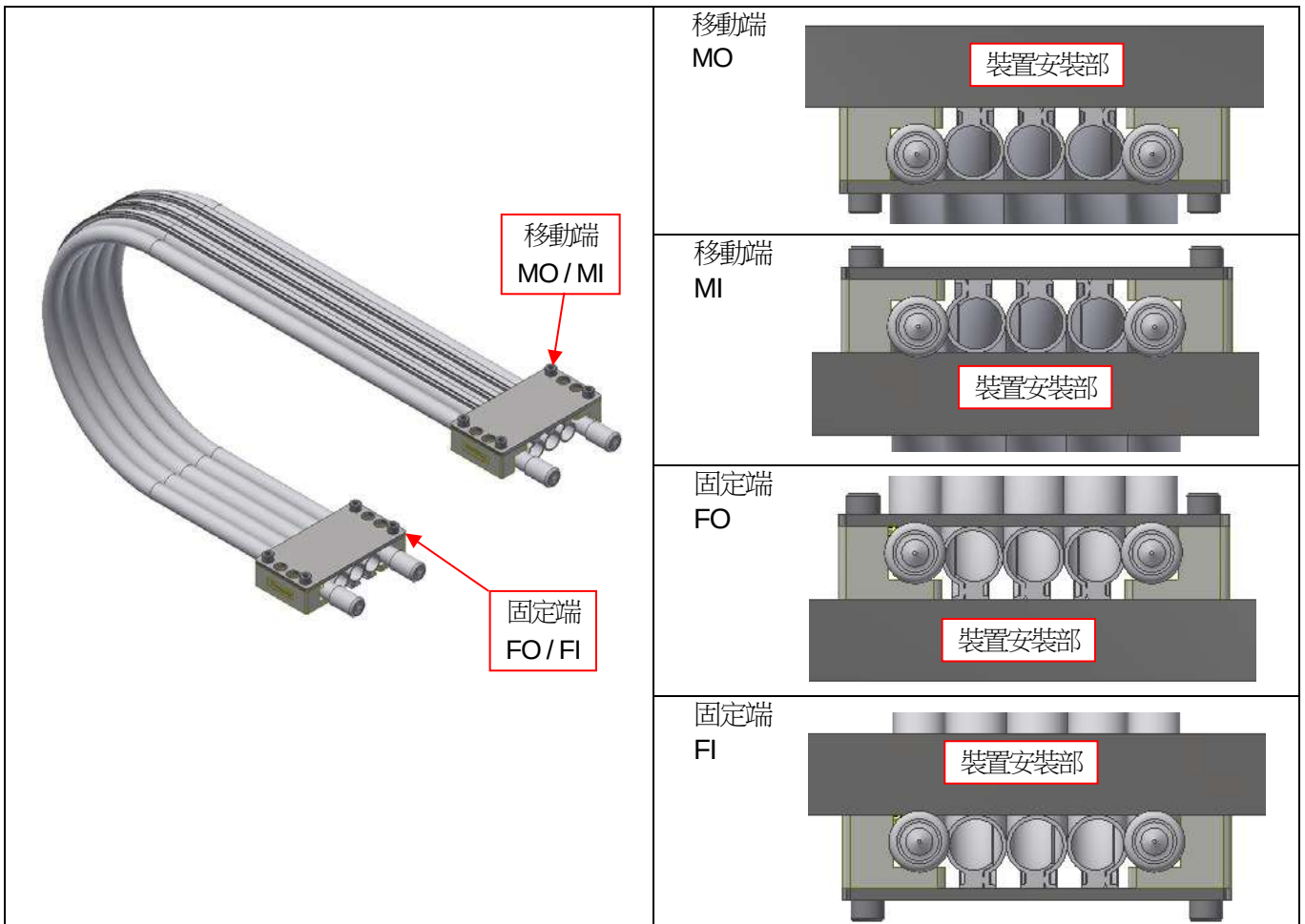
請注意勿使支撐構件用外覆管材被咬入固定架。

否則可能會使扁平保護鏈條無法固定而脫落，或支撐構件用外覆管材發生破裂。



7 固定架安裝方向參考例

固定架的組成零件為移動端、固定端通用。



8 固定架的安裝步驟

參考例為 FO-MI 的情形。

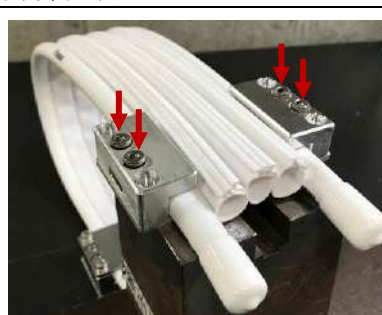


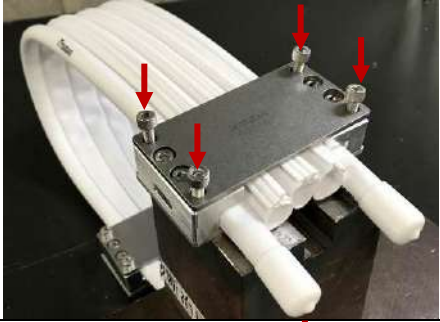
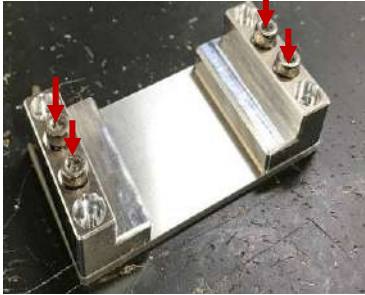
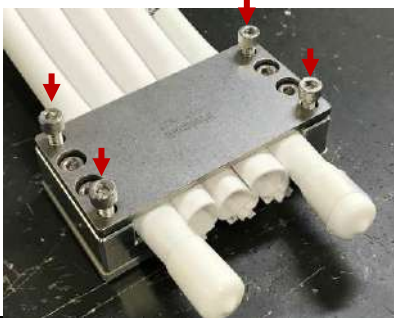
※下列步驟的順序為移動端→固定端，但也可依固定端→移動端的順序安裝。

① 移動端 安裝步驟.1

將扁平保護鏈條以彎曲狀態置於裝置上，使用 L 塊的 2 處通孔固定於裝置。※參考扭力：5N·m

註)鎖緊扭力會依裝置規格及螺栓種類而改變，此值僅供參考。
未附裝置用的固定用 M5 螺栓。



② 移動端 安裝步驟.2 使用隨附的固定板固定螺栓，將固定板固定。※規定扭力：5N·m 若鎖緊扭力過強，可能會導致 L 塊的螺孔破損或螺栓破損，請特別留意。	
③ 固定端 安裝步驟.1 使用 L 塊的 2 處通孔固定於裝置上。※參考扭力：5N·m 註)鎖緊扭力會依裝置規格及螺栓種類而改變，此值僅供參考。 未附裝置用的固定用 M5 螺栓。	
④ 固定端 安裝步驟.2 設置扁平保護鏈條。	
⑤ 固定端 安裝步驟.3 使用隨附的固定板固定螺栓，將固定板固定。※規定扭力：5N·m 若鎖緊扭力過強，可能會導致 L 塊的螺孔破損或螺栓破損，請特別留意。	

9

保養檢查

- 運用前請務必確認各處螺栓皆未鬆脫。
- 螺栓請定期加強鎖緊。
- L 塊、固定板、固定板固定螺栓可能因反覆裝卸作業而發生螺絲部疲勞或座面下沉等情況，建議的更換參考值約為以規定扭力裝卸 10 次。
即使裝卸不到 10 次，若判斷可能發生螺絲部疲勞或座面下沉等情況時，則請更換。
- L 塊、固定板固定螺栓使用螺絲固定劑緊固後又拆卸時，可能引起螺絲部損傷，建議更換 L 塊、固定板固定螺栓。